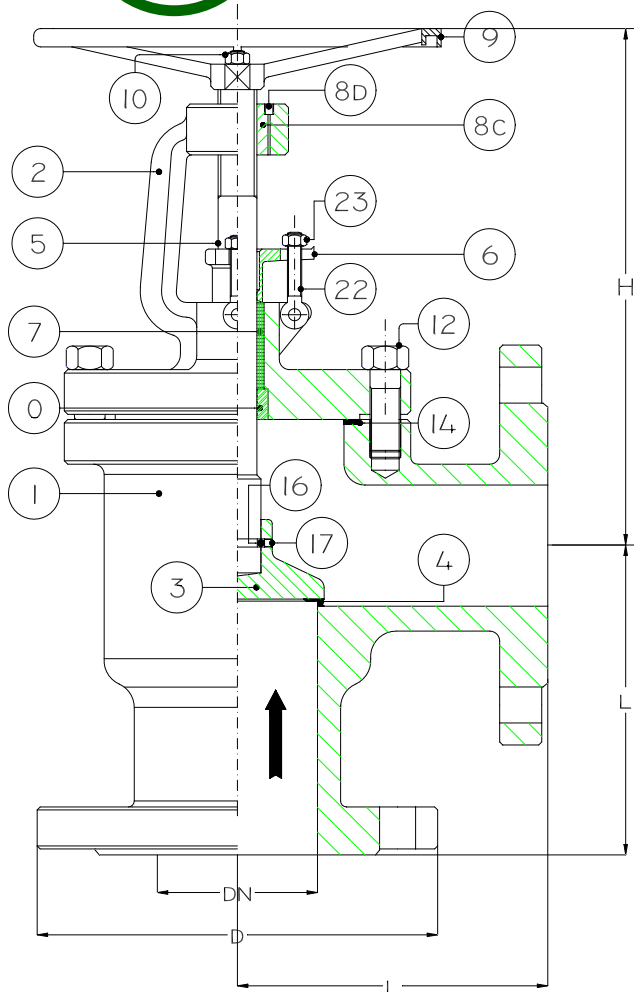




Fig. 152A
- Serie PN 40 -
- Class NP 40 -



VALVOLA DI INTERCETTAZIONE a FLUSSO AVVIATO
Tipo a SQUADRA
Globe valve - ANGLE Type

1	Corpo (DN15>32) <i>Body</i>	A105-73 / UNI7070-EN10025 <i>Carbon steel</i>
1	Corpo <i>Body</i>	WCB A216-M93 (1.5415) <i>Cast carbon steel</i>
2	Cappello <i>Bonnet</i>	A105-73 / UNI7070-EN10025 <i>Carbon steel</i>
2	Cappello <i>Bonnet</i>	WCB A216-M93 (1.5415) <i>Cast carbon steel</i>
4	Sede corpo <i>Body seat</i>	ER308LSi (ASMEII-partec-SFA5.9-Ed95) <i>Stainless steel</i>
4	Sede otturatore (>DN32) <i>Disc seat</i>	ER308LSi (ASMEII-partec-SFA5.9-Ed95) <i>Stainless steel</i>
3	Otturatore (DN15>32) <i>Disc</i>	AISI420 (1.4021-EN10088)
3	Otturatore (>DN32) <i>Disc</i>	A105-73 / UNI7070-EN10025 <i>Carbon steel</i>
5	Stelo <i>Stem</i>	AISI420 (1.4021-EN10088)
6	Premistoppa <i>Paking gland</i>	A105-73 / UNI7070-EN10025 <i>Carbon steel</i>
7	Baderna <i>Paking</i>	Grafite espansa XV48EC8300/R <i>Graphite foam</i>
8C	Bussola filettata <i>Screw bushing</i>	Ottone(UNI5037) / Ghisa250 <i>Brass /Cast iron</i>
8D	Grano <i>Stop dowel</i>	45H-14.9 (ISO4026-UNI5923-DIN913) <i>Carbon steel</i>
9	Volantino <i>Handwheel</i>	A105-73 / UNI7070-EN10025 <i>Pressed steel sheet</i>
10	Dado <i>Handwheel Exagon Nut</i>	Class 5.8 (UNI EN20898) <i>Carbon steel</i>
12	Viti TE <i>Exagon Bolt</i>	Class 8.8 (UNI EN20898) <i>Carbon steel</i>
N°1	Guarnizione <i>Gasket</i>	Grafite legata inox <i>Grraphite with inox</i>
16	Grano <i>Dowel</i>	45H-14.9 (ISO4026-UNI5923-DIN913) <i>Carbon steel</i>
17	Sfere <i>Balls</i>	UNI 100CR6 <i>Crome steel</i>
22	Tirante <i>EyeTie rod / T-headed bolt</i>	Class 4.6 (UNI 6058/67-DIN444) <i>Carbon steel</i>
23	Dado <i>Exagon Nut</i>	Class 5.8 (UNI EN20898) <i>Carbon steel</i>

DN	15	20	25	32	40	50	65	80
L	75	88	91	105	115	125	145	155
H	195	195	200	215	245	245	265	275
D PN25	95	105	115	140	150	165	185	200
D PN40	95	105	115	140	150	165	185	200

DN	100	125	150	175	200	250	300	350	400
L	175	200	240	275	300	365	425	490	550
H	325	350	370	435	480	595	760	770	800
D PN25	235	270	300	330	360	425	485	555	620
D PN40	235	270	300	350	375	450	515	580	660

Note/Notes :

Condizioni di prova secondo le norme DIN2401-EN12266. *Test pressure according to DIN2401-EN12266 table.*

N.B. Se la pressione di esercizio supera i valori sotto riportati, la valvola deve essere realizzata con riduttore di sforzo

Note When working pressure exceeds the below indicated limits, it's necessary to install manual device

DN	125	150	200	200	250	300	400
Kg/cm2	30	21	14	14	9	6	3

A richiesta, le seguenti esecuzioni speciali:

- completamente in acc. inox AISI 316 (CF8M A743-M98) – A217WC6
- con sedi di tenuta stellate (HF-HFS)
- con tenuta Silicone(MVQ) - Viton(FPM) - P.T.F.E. sull'otturatore
- con otturatore parabolico,gabbia.....di regolazione +vite micrometrica
- tipo semiautomatico (di intercettazione + ritegno)
- con flangiatura diversa

On request, the following special executions:

- all stainless steel AISI 316 (CF8M A743-M98) – A217WC6
- with stellite seats (HF-HFS)
- with Sylicon(MVQ) - Viton(FPM) - P.T.F.E. tight on disc
- with regulating disc and micrometric screwed stem
- with bottom disc
- with flanges according to other tables