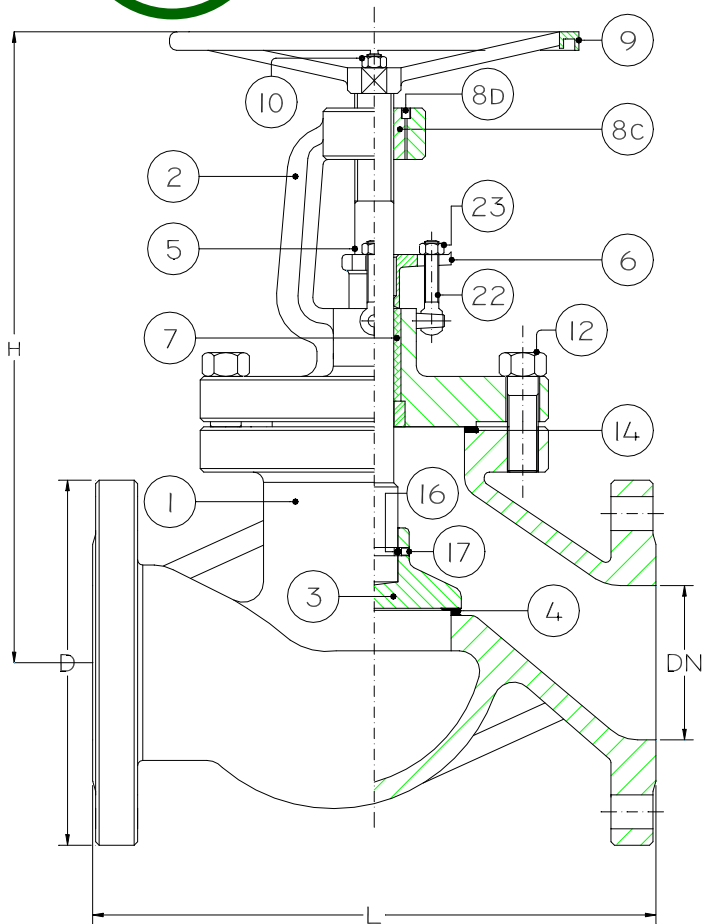




Fig. 135
 - Serie PN 25/40 -
 - Class NP 25/40 -

VALVOLA DI INTERCETTAZIONE a FLUSSO AVVIATO
Tipo a via diritta
Globe valve - Straight Type



	1	Corpo (DN15-20-25) <i>Body</i>	ASTM A105-73 (1.0464) <i>Carbon steel</i>
	1	Corpo <i>Body</i>	WCB A216-M93 (1.5415) <i>Cast carbon steel</i>
	2	Cappello (DN15>125) <i>Bonnet</i>	A105-73 / UNI7070-EN10025 <i>Carbon steel</i>
	2	Cappello <i>Bonnet</i>	WCB A216-M93 (1.5415) <i>Cast carbon steel</i>
	4	Sede corpo <i>Body seat</i>	ER308LSi (ASMEII-partec-SFA5.9-Ed95) <i>Stainless steel</i>
	4	Sede otturatore (>DN32) <i>Disc seat</i>	ER308LSi (ASMEII-partec-SFA5.9-Ed95) <i>Stainless steel</i>
	3	Otturatore (DN15>32) <i>Disc</i>	AISI420 (1.4021-EN10088)
	3	Otturatore (>DN32) <i>Disc</i>	A105-73 / UNI7070-EN10025 <i>Carbon steel</i>
	5	Stelo <i>Stem</i>	AISI420 (1.4021-EN10088)
	6	Premistoppa <i>Paking gland</i>	A105-73 / UNI7070-EN10025 <i>Carbon steel</i>
	7	Baderna <i>Paking</i>	Grafite espansa XV48EC8300/R <i>Graphite foam</i>
	12	Viti TE <i>Exagon Bolt</i>	Class 8.8 (UNI EN20898) <i>Carbon steel</i>
N°1	14	Guarnizione <i>Gasket</i>	Fibre di carb. e grafite legate NBR <i>Carbon fibres and graphite with NBR</i>
	16	Grano <i>Dowel</i>	45H-14.9 (ISO4026-UNI5923-DIN913) <i>Carbon steel</i>
	17	Sfere <i>Balls</i>	UNI 100CR6 <i>Crome steel</i>
	22	Tirante <i>EyeTie rod / T-headed bolt</i>	Class 4.6 (UNI 6058/67-DIN444) <i>Carbon steel</i>
	23	Dado <i>Exagon Nut</i>	Class 5.8 (UNI EN20898) <i>Carbon steel</i>

Note/Notes :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80
L	130	150	160	180	200	230	290	310
H	210	230	240	250	260	290	320	330
D PN25	95	105	115	140	150	165	185	200
D PN40	95	105	115	140	150	165	185	200

DN	100	125	150	175	200	250	300	350	400	500
L	350	400	480	550	600	730	850	980	1100	1250
H	420	430	500	540	580	650	750	980	1050	
D PN25	235	270	300	330	360	425	485	555	620	730
D PN40	235	270	300	350	375	450	515	580	660	755

Condizioni di prova secondo le norme DIN2401-EN12266. *Test pressure according to DIN2401-EN12266 table.*

N.B. Se la pressione di esercizio supera i valori sotto riportati, la valvola deve essere realizzata con riduttore di sforzo

Note When working pressure exceeds the below indicated limits, it's necessary to install manual device

DN	125	150	175	200	250	300	400
Kg/cm2	30	21	18	14	9	6	3

A richiesta, le seguenti esecuzioni speciali:

- completamente in acc. inox AISI 316 (CF8M A743-M98) – A217WC6
- con sedi di tenuta stellate (HF-HFS)
- con tenuta Silicone(MVQ) - Viton(FPM) - P.T.F.E. sull'otturatore
- con otturatore parabolico, gabbia.....di regolazione +vite micrometrica
- tipo semiautomatico (di intercettazione + ritegno)
- con flangiatura diversa

On request, the following special executions:

- all stainless steel AISI 316 (CF8M A743-M98) – A217WC6
- with stellite seats (HF-HFS)
- with Sylicon(MVQ) - Viton(FPM) - P.T.F.E. tight on disc
- with regulating disc and micrometric screwed stem
- with bottom disc
- with flanges according to other tables