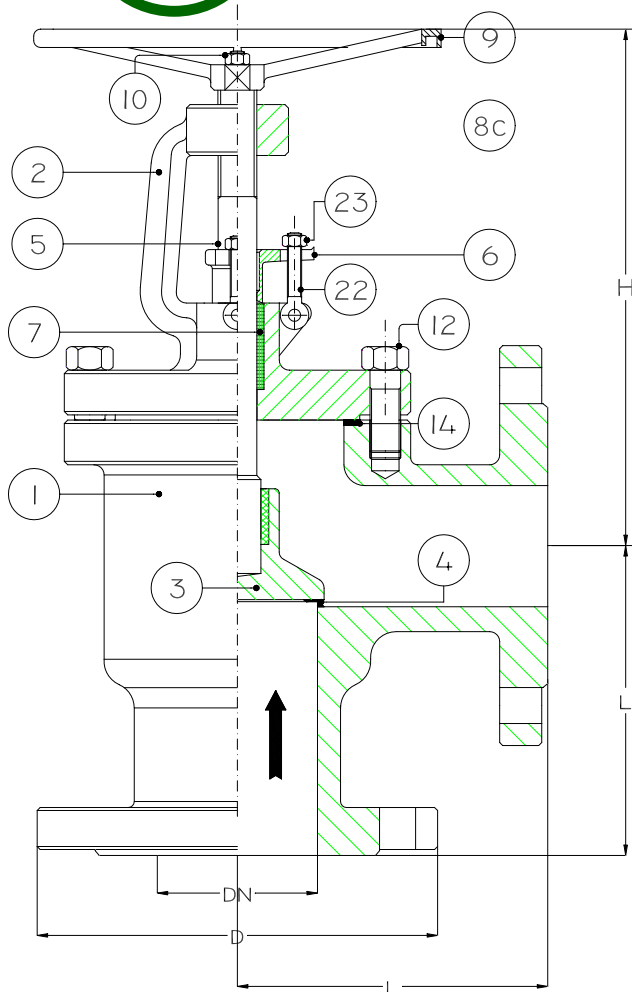




**Fig. 152/SE**  
 - Serie PN 16 -  
 - Class NP 16 -

**VALVOLA SEMIAUTOMATICA**  
**Tipo a SQUADRA**  
*Globe+Check valve - ANGLE Type*



1	<b>Corpo</b> <i>Body</i>	<b>Ghisa250</b> (UNI EN1561/98-ISO185) <i>Cast iron</i>
2	<b>Cappello</b> <i>Bonnet</i>	<b>Ghisa250</b> (UNI EN1561/98-ISO185) <i>Cast iron</i>
4	<b>Sede corpo</b> <i>Body seat</i>	<b>AISI304</b> (1.4301-EN10088) <i>Stainless steel</i>
4	<b>Sede otturatore (&gt;DN32)</b> <i>Disc seat</i>	<b>ER308LSi</b> (ASMEII-partec-SFA5.9-Ed95) <i>Stainless steel</i>
3	<b>Otturatore (DN15&gt;32)</b> <i>Disc</i>	<b>AISI420</b> (1.4021-EN10088)
3	<b>Otturatore (&gt;DN32)</b> <i>Disc</i>	<b>A105-73 / UNI7070-EN10025</b> <i>Carbon steel</i>
5	<b>Stelo</b> <i>Stem</i>	<b>AISI420</b> (1.4021-EN10088)
6	<b>Premistoppa</b> <i>Paking gland</i>	<b>A105-73 / UNI7070-EN10025</b> <i>Carbon steel</i>
7	<b>Baderna</b> <i>Paking</i>	<b>Grafite espansa XV48EC8300/R</b> <i>Graphite foam</i>
12	<b>Viti TE</b> <i>Exagon Bolt</i>	<b>Class 8.8</b> (UNI EN20898) <i>Carbon steel</i>
N°1	<b>Guarnizione</b> <i>Gasket</i>	<b>Fibre di carb. e grafite legate NBR</b> <i>Carbon fibres and graphite with NBR</i>
22	<b>Tirante</b> <i>EyeTie rod / T-headed bolt</i>	<b>Class 4.6</b> (UNI 6058/67-DIN444) <i>Carbon steel</i>
23	<b>Dado</b> <i>Exagon Nut</i>	<b>Class 5.8</b> (UNI EN20898) <i>Carbon steel</i>

Note/Notes :

Valvole in CAT.III PED  
 Idonee per: Acqua calda / vapore e fluidi  
 Pressioni/Temperature max:  
 - 16 bar fino a 120°C  
 - 13 bar fino a 200°C  
 - 11 bar fino a 250°C  
 - 10 bar fino a 300°C

DN	15	20	25	32	40	50	65	80
L	65	85	90	105	115	125	145	155
H	160	160	170	170	215	215	235	250
D PN16	95	105	115	140	150	165	185	200

DN	100	125	150	175	200	250	300	350	400
L	175	200	240	275	300	365	425	490	550
H	300	340	385	435	455	595	760	770	800
D PN16	220	250	285	315	340	405	460	520	580

Condizioni di prova secondo le norme DIN2401-EN12266. *Test pressure according to DIN2401-EN12266 table.*

N.B. Se la pressione di esercizio supera i valori sotto riportati, la valvola deve essere realizzata con riduttore di sforzo  
 Note *When working pressure exceeds the below indicated limits, it's necessary to install manual device*

DN	200	250	300	400
Kg/cm2	14	9	6	3

**A richiesta, le seguenti esecuzioni speciali:**

- completamente in acc. inox AISI 316 (CF8M A743-M98) – A217WC6 ....
- con sedi di tenuta stellate (HF-HFS)
- con tenuta Silicone(MVQ) - Viton(FPM) - P.T.F.E. sull'otturatore
- con otturatore parabolico,gabbia.....di regolazione +vite micrometrica
- tipo semiautomatico (di intercettazione + ritengo)
- con flangiatura diversa

**On request, the following special executions:**

- all stainless steel AISI 316 (CF8M A743-M98) – A217WC6 ....
- with stellite seats (HF-HFS)
- with Sylicon(MVQ) - Viton(FPM) - P.T.F.E. tight on disc
- with regulating disc and micrometric screwed stem
- with bottom disc
- with flanges according to other tables